

HOBELWELLENAGGREGAT – PREMIUM LINE MOULDER

TECHNISCHE DATEN

Schmierung	Ölbad
max. Abtriebsdrehzahl n_2	10.000 min ⁻¹
Übersetzung (n_1 : n_2)	1:0,7
max. Abtriebsdrehmoment M_2	25 Nm
Gewicht	ca. 10 kg
max. Werkzeugdurchmesser	Ø 180

STANDARDAUSFÜHRUNG

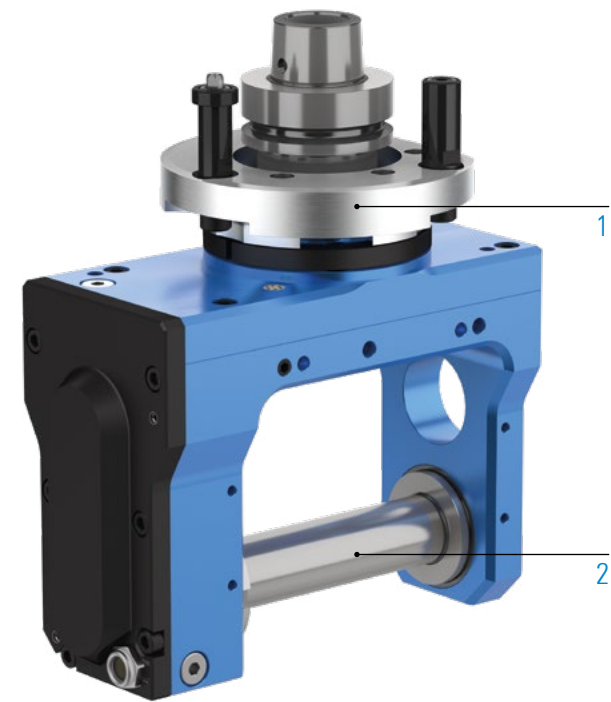
- 1



Maschinenanbindung
HSK - F63
- 2



Werkzeugaufnahme
Dorn Ø30, WZ-Länge 120 mm



BEARBEITUNG

- Fräsen
- Sägen
- Hobeln
- Bürsten

SPEZIFIKATIONEN

- 

Anzahl
Werkzeugaufnahmen
- 

Achswinkel
- 

C-Winkel
- 

Ölbadschmierung

VIDEO



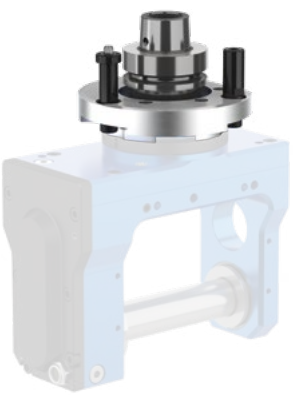
Aggregat – live in der Anwendung
QR Code scannen oder alternativ:
www.youtube.com/BENZtooling

TECHNISCHE ZEICHNUNG



WEITERE OPTIONEN: MODULARER AUFBAU

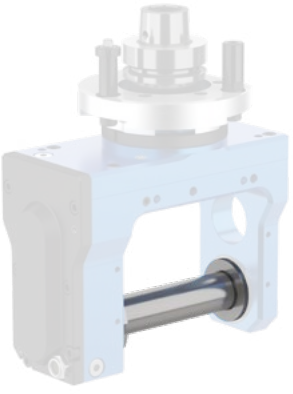
1



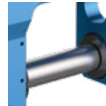
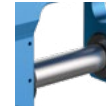
MASCHINENANBINDUNG

- 
HSK - F63
BIESSE
- 
SK 30
BIESSE
- 
HSK - F63
Busellato
- 
HSK - F63
Felder
- 
HSK - F63
HOMAG / WEEKE /
WEINMANN
- 
HSK - F63
IMA
- 
HSK - F63
Masterwood
- 
HSK - F63
SCM
- 
HSK - F63
SCM
- 
HSK - F63
Weinig

2



WERKZEUGAUFNAHME

- 
Dorn Ø30,
WZ-Länge
120 mm
- 
Dorn Ø35,
WZ-Länge
120 mm
- 
Dorn Ø30,
WZ-Länge
170 mm
- 
Dorn Ø35,
WZ-Länge
170 mm